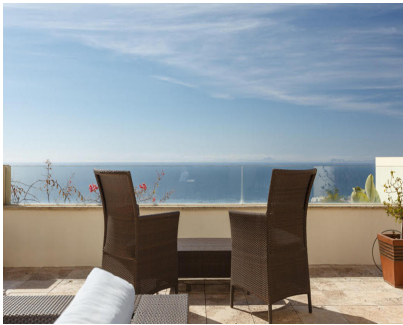


Ventas - Apartamento - Marbella  
**1.190.000€**

[www.arbatstates.com](http://www.arbatstates.com)  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
[info@arbatstates.com](mailto:info@arbatstates.com)



Ref.-ID: R4402969

Marbella

Apartamento



3



3



100 m2

Un increíble ático duplex con impresionantes vistas en Altos de Los Monteros, este espectacular ático de Marbella cuenta con una de las mejores vistas al mar en Marbella con 200 metros cuadrados de terrazas panorámicas, habitaciones de gran tamaño, todas adornadas con grandes ventanales, lo que permite un flujo constante de luz natural y con impresionantes vistas panorámicas sin obstáculos al mar Mediterráneo, la costa africana, Gibraltar, la bahía de Marbella y sus alrededores. La propiedad cuenta con una amplia y exquisita sala de estar y comedor de planta abierta con puertas y muebles elegantes. Una espectacular área social con impresionantes pisos de mármol, adornada con una elegante chimenea, puertas de doble acristalamiento de pared a pared que conducen a una fabulosa terraza panorámica con una de las vistas al mar más impresionantes de Marbella. Este impresionante ático tiene una maravillosa cocina americana totalmente equipada con electrodomésticos modernos y de lujo con acceso a una terraza con vistas a un pequeño jardín. Un maravilloso dormitorio principal panorámico en la planta superior con techos altos y vestidor y un baño doble en suite también con vistas al mar y una terraza panorámica con una vista asombrosa del mar Mediterráneo. Los dos dormitorios de invitados comparten un amplio baño con ducha a ras de suelo. Amplio trastero y 1 plaza de aparcamiento en el garaje subterráneo incluido en el precio. Los Monteros Hill Club equipado con gimnasio, sauna, piscina cubierta y jacuzzi, un precioso deck panorámico y una fantástica piscina comunitaria.

**Posición**

- ✓ Cerca de Colegios
- ✓ Urbanización

**Orientación**

- ✓ Sur

**Estado**

- ✓ Excelente

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Panorámicas

**Características**

- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Solario
- ✓ Gimnasio
- ✓ Sauna
- ✓ Trastero
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Suelos de Mármol
- ✓ Jacuzzi
- ✓ 24 Horas Recepción

**Muebles**

- ✓ Amueblada

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Jardin**

- ✓ Comunitario

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Seguridad 24 Horas

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo