

Ventas - Apartamento - Los Monteros  
**4.995.000€**

[www.arbatstates.com](http://www.arbatstates.com)  
 +34 606 84 36 45  
 +34 602 51 80 97  
[info@arbatstates.com](mailto:info@arbatstates.com)



Ref.-ID: R4779940

Los Monteros

Apartamento

Comunidad: 11,892 EUR / año

IBI: 2,161 EUR / año

Basura: 185 EUR / año



4



5



256 m2

Ático Dúplex, Los Monteros, Costa del Sol. 4 Dormitorios, 5 Baños, Construidos 256 m<sup>2</sup>, Terraza 203 m<sup>2</sup>. Posición : Primera línea de Playa, Lado de la Playa, Cerca de Golf, Cerca del Mar, Urbanización, Complejo 1ª Línea de Playa. Orientación : Suroeste. Estado : Reformado Recientemente. Piscina : Comunitaria, Privada. Climatización : Aire Acondicionado, Chimenea, Suelo Radiante. Vistas : Mar, Jardín, Piscina. Características : Terraza Cubierta, Ascensor, Armarios Empotrados, Terraza Privada, Sauna, Trastero, Acceso para personas con movilidad reducida, Jacuzzi, Doble acristalamiento. Muebles : Amueblada. Cocina : Equipada. Jardín : Comunitario. Seguridad : Recinto Cerrado, Portero Automático, Seguridad 24 Horas. Aparcamiento : Subterráneo. Categoría : Frente a la playa, Lujo, Reventa.

**Posición**

- ✓ Primera línea de Playa
- ✓ Lado de la Playa
- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Cerca del Mar
- ✓ Urbanización
- ✓ Complejo 1ª Línea de Playa

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Sauna
- ✓ Trastero
- ✓ Acceso para personas con movilidad reducida
- ✓ Jacuzzi
- ✓ Doble acristalamiento

**Categoría**

- ✓ Frente a la playa
- ✓ Lujo
- ✓ Reventa

**Orientación**

- ✓ Suroeste

**Muebles**

- ✓ Amueblada

**Estado**

- ✓ Reformado Recientemente

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Piscina**

- ✓ Comunitaria
- ✓ Privada

**Jardín**

- ✓ Comunitario

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ Chimenea
- ✓ Suelo Radiante

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Portero Automático
- ✓ Seguridad 24 Horas

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Jardín
- ✓ Piscina

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo