

Ventas - Apartamento - Los Pacos  
**489.000€**

[www.arbatstates.com](http://www.arbatstates.com)  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatstates.com**



**Ref.-ID: R4887673**

**Los Pacos**

**Apartamento**

**Comunidad: 1,500 EUR / año**

**IBI: 479 EUR / año**

**Basura: 76 EUR / año**



**3**



**2**



**106 m2**

Imagínese despertar cada mañana en un hermoso piso semi ático con una enorme terraza que ofrece vistas impresionantes al mar. Este lujoso hogar cuenta con 3 dormitorios amplios y luminosos, 2 baños elegantes, aire centralizado para su comodidad, suelos de mármol que añaden un toque de elegancia, y ventanas climalit que permiten disfrutar de la luz natural y las vistas panorámicas. Posee además una enorme terraza que rodea la casa con vistas al sur, oeste y norte. Se vende completamente amueblado. La propiedad viene con una plaza de garage y trastero incluido. Además, podrá relajarse y refrescarse en la piscina comunitaria, creando recuerdos inolvidables en este paraíso junto al mar. ¡Bienvenido a su nuevo hogar de ensueño!

**Posición**

- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca del Mar
- ✓ Cerca de Colegios

**Orientación**

- ✓ Norte
- ✓ Sur
- ✓ Oeste

**Estado**

- ✓ Excelente

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ A/A Caliente
- ✓ A/A Frio

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Panorámicas
- ✓ Jardín
- ✓ Piscina

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Cerca de Transporte
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Solario
- ✓ WiFi
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Suelos de Mármol
- ✓ Doble acristalamiento

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Jardin**

- ✓ Comunitario

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Persianas Eléctricas
- ✓ Alarma

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo

**Servicios Públicos**

- ✓ Electricidad
- ✓ Agua Potable